



冷链物流 选型样册



2020

为您提供最专业的
冷链监控解决方案

保温箱

冰箱冰柜

仓库

车载

智能监测终端+冷链监管云平台+APP

About Us 关于我们

北京世福宝科技有限公司专注于智能物流系统，公司秉承“携手伙伴、共同发展”的理念，为您提供专业的冷链追溯监控、机器人巡逻配送等物流服务。

公司拥有资深研发生产和运营管理团队，所有软硬件产品系统平台都系自主研发，具有自主知识产权。公司运用先进的温（湿）度、压力、惯性器件、气体检测等多种传感器，结合4G，无线局域网和全球定位等物联网技术和严格的GMP/GSP认证体系管理，对冷藏车、保温箱、冷库、冰箱、冰柜等冷链设备进行全程储运可追溯实时监控。

公司深入研究行业需求，整合云服务、大数据与物联网技术，提供云存储、云平台、云计算等服务，可通过手机/PAD等移动终端实时查看、微信/短信/APP的预警、报警，并实现线上线下设备/APP实时打印，物流运输后台“可视化”；公司可以根据客户的实际需求，为客户定制实时、准确、高效的供应链体系和全程可追溯冷链解决方案。

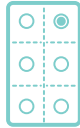


前言	前言.....	PAGE01
冷链系统介绍	冷链温（湿）度监控终端	
	冷链监管云平台.....	PAGE03
	移动APP.....	PAGE05
产品选型	保温箱100系列.....	PAGE07
	冰箱冰柜300系列.....	PAGE10
	仓库400系列.....	PAGE14
	车载500系列.....	PAGE20
服务售后	服务售后.....	PAGE23



法律

药品、疫苗的生产、运输、储存都应严格按照国家法律法规执行



《中华人民共和国药品管理法》2019

明确药品质量安全追溯要求。药品上市许可持有人、生产经营企业、医疗机构应当建立、实施严格的追溯制度，保证全过程数据真实、准确、完整和可追溯。

提高对违法行为罚款的下限或者上限，如，规定对未经许可生产经营药品的，罚款的幅度从货值金额的二倍至五倍提高到五倍至三十倍。



《中华人民共和国疫苗管理法》2019

第五条 疫苗上市许可持有人应当加强疫苗全生命周期质量管理，对疫苗的安全性、有效性和质量可控性负责。

从事疫苗研制、生产、流通和预防接种活动的单位和个人，应当遵守法律、法规、规章、标准和规范，保证全过程信息真实、准确、完整和可追溯，依法承担责任，接受社会监督。



《药品经营质量管理规范》附录3 温湿度自动监测

第一条 企业应当按照《药品经营质量管理规范》（以下简称《规范》）的要求，在储存药品的仓库中和运输冷藏、冷冻药品的设备中配备温湿度自动监测系统（以下简称系统）。系统应当对药品储存过程的温湿度状况和冷藏、冷冻药品运输过程的温度状况进行实时自动监测和记录，有效防范储存运输过程中可能发生的影响药品质量安全的风险，确保药品质量安全。

世福宝提供医疗、食品、
冷链过程监控全方位解决
方案

敬畏生命

2016年山东疫苗事件引发的全民恐慌还历历在目，长春长生疫苗案又一次为疫苗安全敲响了警钟。疫苗的生产环节十分重要，冷链运输环节也非常关键。接种者一旦注射了效价比不符合要求的疫苗，犹如在接种者体内埋下了一颗定时炸弹。



一定要选择正规的，获得权威认证、具有专业生产经验、产品精准可靠的企业。对采购者而言，一旦购买到劣质记录仪，不仅会威胁他人的生命安全，而且会严重影响到自身的岗位，轻则丢掉工作，重则身陷牢狱之灾，重蹈疫苗事件覆辙。

世福宝温度记录仪，细心呵护冷链运输的每一个环节，并拥有许多别家没有的优点：

- 1、RTC时钟
- 2、门磁
- 3、修改蓝牙配对码
- 4、根据客户需求修改应用ID
- 5、激活立马能用
- 6、报警通知本地、手机、APP、微信均可收到

主要产品：

SVB-100C



SVB-300B/E



SVB-400B



SVB-400H



SVB-500A



冷链监控系统由三部分构成

01 冷链温（湿）度监控终端

车、冰箱/冰柜、库、箱系列温（湿）度监测终端，其中终端设备包含温（湿）度惯导位置传感器、电池、GPRS/4G及显示传输设备。用于采集监测对象的温（湿）度并实时传输至冷链监管云平台。

02 冷链监管云平台

支持多种终端监测设备接入，可实时查看车、冰箱/冰柜、库、箱实时温（湿）度，实时定位，实时查看温（湿）度曲线，导出历史记录，实时预警、报警；管理功能。

基本操作指南



01 登录

<http://app.egaid.com:8081/iccmcp-admin/index.html>进入页面后输入账号密码（提前帮客户注册）。扫描底部二维码可下载小青冷链。

登录界面

02

能看到当天使用中设备数量和报警设备数量，便于快捷操作。



03 设备管理

查看存储间隔、声光报警、温度阈值的默认数值是否符合用户要求，可根据需求修改参数。

冷链监管云平台

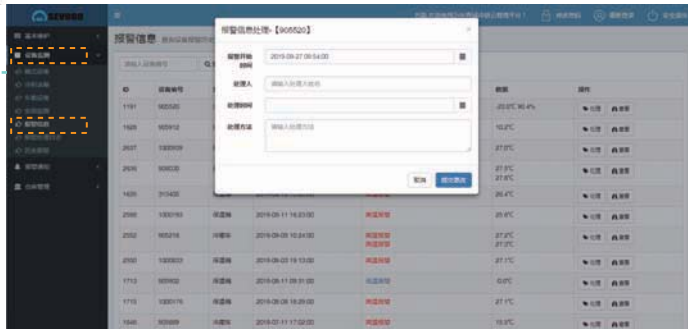


04 设备监测

实时监测车、冰箱/冰柜、库、箱系列温（湿）度，可根据不同的产品选择查看，并能导出PDF进行存档

05 报警通知

报警通知里可设定微信、短信接收人。若温（湿）度异常收到报警通知，可在设备监测下的报警信息进行报警处理。



06 历史数据

选择设备后，平台将温湿度数据分为两种方式展现，默认显示为有效数据，同时在上方选择“全部运输状态”可显示实时数据，根据需求导出历史监测报表，可查5年。

07 其他功能

选择设备管理，点击右上角“添加v3.0设备”，出现弹窗，可自主激活设备。



08 仓库管理

可以实时查看不同库房的温度，点击详情后同样可以查看历史数据及导出PDF。

03 移动APP

移动端车、冰箱/冰柜、库、箱实时监控温（湿）度数据曲线实时查看，实时定位，现场蓝牙打印，实时预警、报警处理，现场拍照、签收。

基本操作指南

01 下载APP

扫网页登录端底部的二维码下载，或在苹果APP store查找小青冷链进行下载。



02 登录

会提前帮客户注册好账户，用户输入用户名密码即可登录（与云平台的账号密码一致）。



03 登录界面

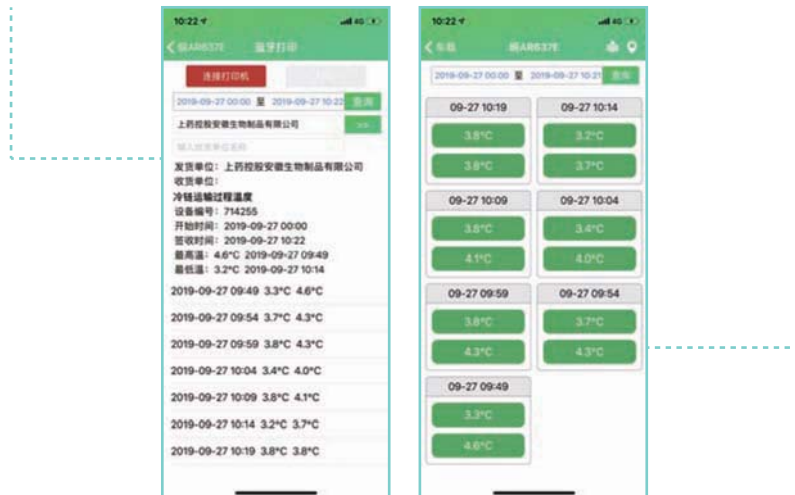
可选择不同设备实时查看温度，报警会显示所有的报警信息。



移动APP

04 查询

点击想要查询的类别，会根据选取的时间显示温（湿）度的监测记录。



05 打印

点击上一个界面的右上角的左边，选择自己需要的时间段后直接打印

06 定位

点击上一个界面的右上角的右边，可实时查看位置，选择时间段可查看历史轨迹。



07 报警

查看报警，可看到报警的设备，在设置里可设置声音报警

保温箱100系列

专门针对保温箱进行温控监测的设备



功能特点

01 GSP规范认证

实时记录、无线传输；自适应数据；超时实时告警（微信/短信/APP/平台）；精度误差 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ ；历史记录报告

02 丰富的远程配置

平台、APP运单配置、设备参数，设置可以远程开关设备

03 灵活的数据读取

本地、云台、APP数据读取，可直接蓝牙连接打印报告

04 航空安全认证

UN38.8安全认证，航空运载认证

05 专业产品设计

专业密封防护设计；电池分离设计；ABS高强度壳体；ROHS环保用材；ISO标准产品制造

06 安全智能

开关门监测、RTC时钟

应用场景

主要应用于监测记录食品、药品、化学品等在运输过程中的温度数据



SVB-100C

技术参数	
测量温度范围	-55°C~99.9°C
测量精度	-10°C~99.9°C : ±0.5°C ; 其他 : ± 1°C
报警温度/预警温度 (可设)	-55°C~99.9°C
记录间隔	1~60分钟 (可设) , 默认5分钟
无线发送间隔	1~60分钟 (可设) , 默认实时
数据传输	蓝牙 3.0 BLE ; GPRS(双模800MHz/1900MHz)
存储容量	16000条信息, 循环存储, 断电续传 (可扩展)
时钟	RTC实时时钟
显示屏	LCD 点阵屏+LED 背光+LED 充电指示灯
供电	3.7V, 2800mAH可充电锂电池
备电	支持温度采集无传输, 最长时间8小时
续航时间	2~8°C环境: 6 - 8 天 (5 分钟/次上传)
定位	LBS ((精度 10m~500m)
外形尺寸 (长×宽×高)	96mm×71mm×16mm

主界面说明

运输状态：**运** 打印开始的节点
停 打印终止的节点

未上传的温度条数

未上传的定位条数

箱门状态： 开门
 关门

电池电量

状态栏：
 六位数字(企业ID)
 AT (GPS模块开启)
 RSSI15 (信号强度, 小于8连不上)
 CONETOK (连接云服务器成功)
 CL (连接云服务器失败)

温度

时间

日期

设置键

采集键

功能键

运 长按“采集”打印记录开始
 (注:若忘记按“采集”,可通过APP选择有效时间段打印小票签收)

停 长按“功能”,屏幕出现“打印”
 选择否,屏幕出现“停运”选择是。
 (注:若忘记选取**停**,打印终止到打印前所采集的最后一条)


续运:长按“功能”,屏幕出现“打印”
 选择否,屏幕出现“停运”选择否,
 屏幕出现“续运”选择是。

快速操作指南

01 设备供电/开启

插入电池，设备自检，自动上报设备信息，自动与服务器时钟校准，然后自动采集数据并按照GSP法规规则采集并实时上传数据。



02 起运和签收

按“采集键”，实现运单绑定起运，记录有效数据，确定打印起始时间和数据；“停运”等于确定签收时间，完成运输任务的截止时间。

03 续运

在执行“停运”后，还需要执行新的运输任务或者操作错误，可以执行“续运”，“续运”的目的是不改变起运时间，继续运输，这样对于多单运输，每一单都可以从出库开始打印到签收交付时间的记录。

04 打印

在对设备进行“停运”操作后，按“设置键”再按“采集键”出现“打印温度记录？”点击“是”进行蓝牙打印，交付运输记录，如果不“停运”，温度记录打印到当前时间。

产品配件

SVB-100C标配



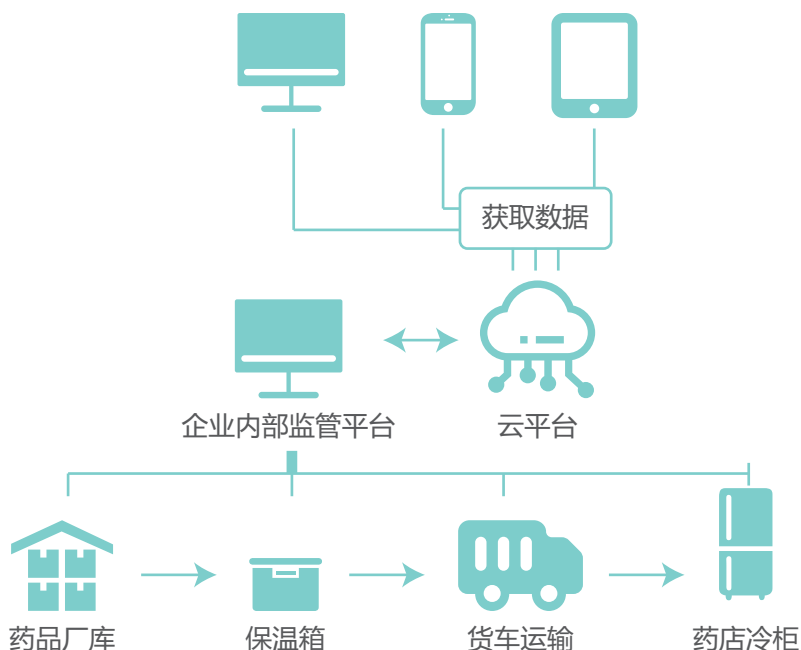
选配



应用案例



医药生产、批发商、药店监控系统解决方案



保温箱里装载SVB-100C后，实现全程追溯“可视化”

产品选型 Product Selection

冰箱冰柜300系列

专门针对冰箱冰柜进行温湿度监测的设备



SVB-300B (温度监控型)



SVB-300E (温湿度监控型)



设备组成

	300B	300E
主模块、充电器	✓	✓
GPRS/4G	✓	✓
双温度探头	✓	✗
双温湿度探头	✗	✓
固定底座及螺钉	✓	✓

300型外观简洁大方，更大屏幕、更快的处理速度、更友好的按键体验、更大的存储空间、更便捷的程序升级。

主要用于-40°C - +99.9°C的箱内温度检测和设备位置信息采集，内置SIM卡，锂电池供电，可保证设备正常运转5天。

可监测外部供电，供电断电报警。

功能特点

01 GSP规范认证

实时记录、无线传输；自适应数据；超时实时告警（短信/APP/平台）；精度误差 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$

02 24小时实时监测

智能终端、PC、手机随时随地掌握温湿度状态；采用GPRS/4G网络，适用区域广，数据传输更快更稳定

03 灵活的数据读取

本地、云台、APP数据读取，可在云台上选取时间段导出报告

04 准确可靠

开机自动更新系统RTC时钟，保证采集时间准确可靠

05 专业产品设计

聚碳塑料外壳，高强度抗撞击，耐磨损；ISO标准产品制造

应用场景

SVB-300B/E

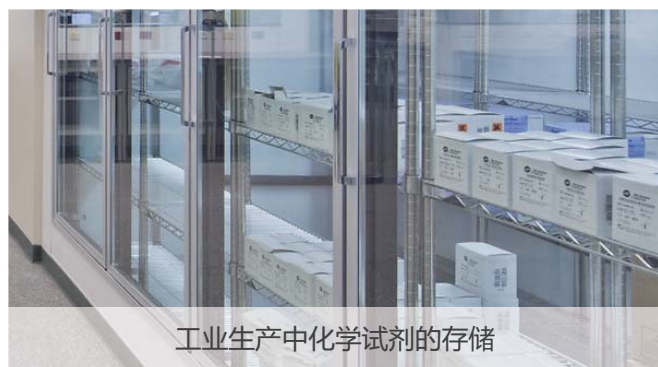
主要应用于冰箱、冰柜、药店等小型仓库



医院中样本的存储



经济作物及蔬菜瓜果的存储



工业生产中化学试剂的存储



医疗行业中药品的存储

SVB-300B/E

技术参数	
测量温度范围	-40°C~99.9°C
测量精度	-10°C~99.9°C : ±0.5°C ; 其他 : ± 1°C
报警温度/预警温度 (可设)	-40°C~99.9°C
记录间隔	1~60分钟 (可设) , 默认5分钟
无线发送间隔	1~60分钟 (可设) , 默认实时
数据传输	GPRS(双模800MHz/1900MHz)
存储容量	8000条信息, 循环存储, 断电续传 (可扩展)
显示屏	LCD 点阵屏+LED 背光+LED 充电指示灯
供电	3.7V, 4000mAH可充电锂电池
备电	支持温度采集无传输, 最长时间8小时
续航时间	2~8°C环境: 6 - 8 天 (5 分钟/次上传)
湿度	0%~100% (仅SVB-S-300E-2)
定位	LBS (精度 10m~500m)
外形尺寸 (长×宽×高)	125mm×93mm×24.5mm

主界面说明





快速操作指南





01 设备开机

长按设备主按键中“电源键” 2秒钟，设备自检，自动上报设备信息。




02 开始采集

设备进入主界面时，下方日期时间同步为当前时间，按下“采集键” 主界面出现，开始记录有效数据。




03 停止采集

长按“功能键” 出现界面跳转，长按“设置键” 直至界面出现“停止采集”，立即按住“采集键” 主界面出现，停止记录有效数据。

04 续采

长按“功能键” 出现界面跳转，长按“设置键” 直至界面出现“续采”，立即按住“采集键”，设置完成。

05 关机

长按“功能键” 出现界面跳转，长按“设置键” 直至界面出现“关机”，长按“电源键”，设备完成关机。

产品配件

SVB-300B标配

双温度探头



充电插头



SVB-300E标配

双温湿度探头



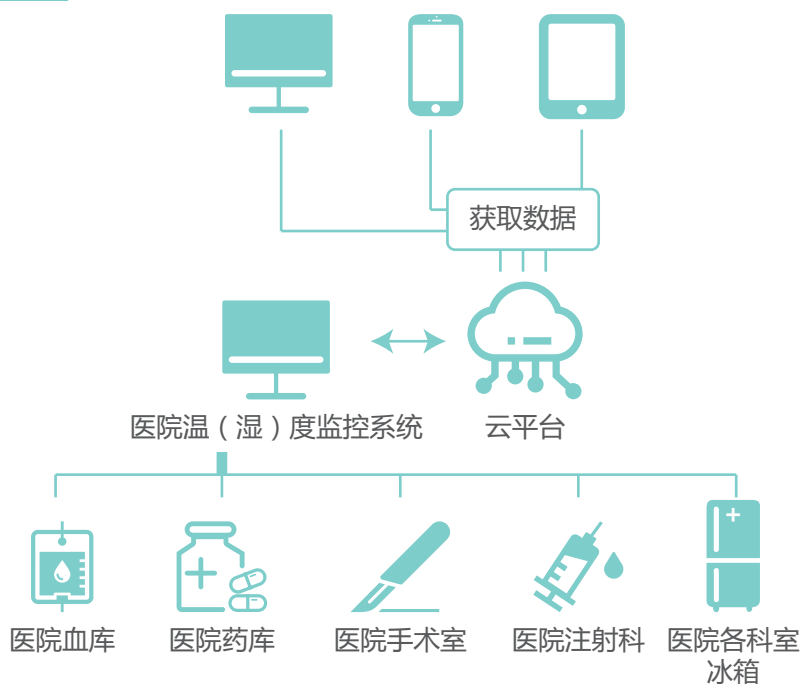
充电插头



应用案例



医院（疾控）监控系统解决方案



装载SVB-300B/E后，满足医疗机构需求，全程无缝冷链监控

仓库400系列

专门针对仓库温湿度进行监测的设备



功能特点

- 负责温湿度数据实时采集，485总线传输
- 本地声光报警
- 断电后仍可工作20天

SVB-400B

技术参数	
测量温度范围	-40°C~99.9°C
测量精度	-10°C~99.9°C : ±0.5°C ; 其他 : ± 1°C
测量湿度范围	0%~99.9%RH (精度±3%RH)
记录间隔	1 ~ 60分钟 (可设) , 默认5分钟
显示屏	分辨率 128*64 , 黑白屏带背光
供电	外置 : 5V~12V ; 内置 : 3.7V , 1000mAH 可充电锂电池
存储容量	16000条信息 , 循环存储 , 断电续传 (可扩展)
传输方式	485 总线传输充电指示灯
外形尺寸 (长×宽×高)	100mm×84mm×21.5mm

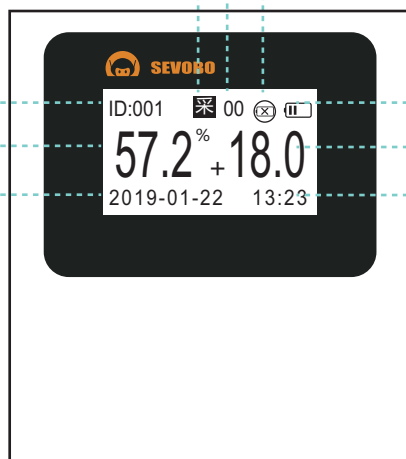
主界面说明

采集状态：

- 采** 有效数据开始的节点
- 停** 有效数据终止的节点

未上传的温/湿度条数

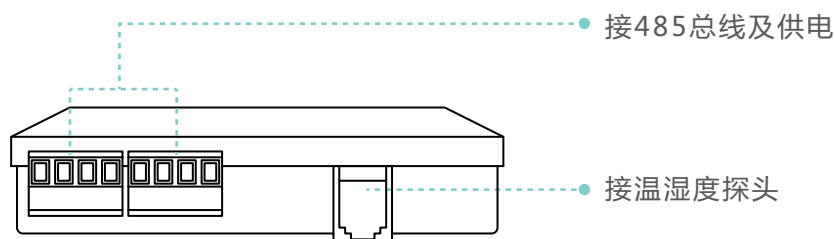
ID号
湿度
年月日



外部断电
(若有电则不显示)

电量
温度
时间

接口说明



SVB-400H (温湿度管理主机)

功能特点

- 对各测点终端监测的数据进行收集、处理和记录
- 系统异常报警，断电报警，温湿度告警短信
- 负责对各温湿度监控终端的数据进行收集、处理和记录，485总线通讯

SVB-400H

技术参数	
工作温度	-20°C~55°C
存储温度	-20°C~60°C
显示屏	分辨率 128*64，黑白屏带背光
供电	3.7V，4000mAH可充电锂电池
数据传输	RS485、GPRS/4G
外形尺寸(长×宽×高)	125mm×93mm×24.5mm

主界面说明

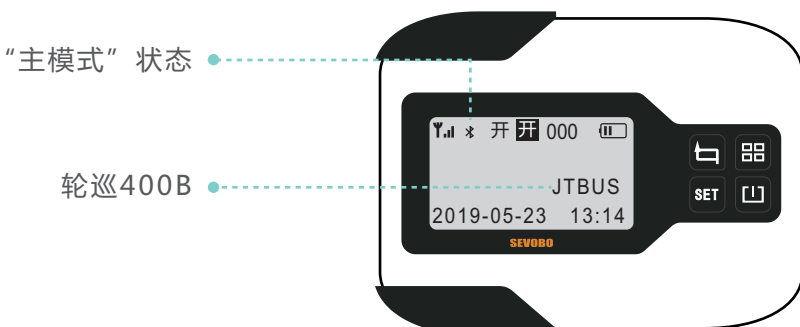
从模式

仓库管理软件定时轮训各测点终端数据，管理主机一直保持“从模式”



主模式

管理主机在“从模式”状态与仓库管理系统通信断开超过3分钟，管理主机自动切换到“主模式”



配件可选1



SVB-400-BP-24-01仓库监控声光报警单元

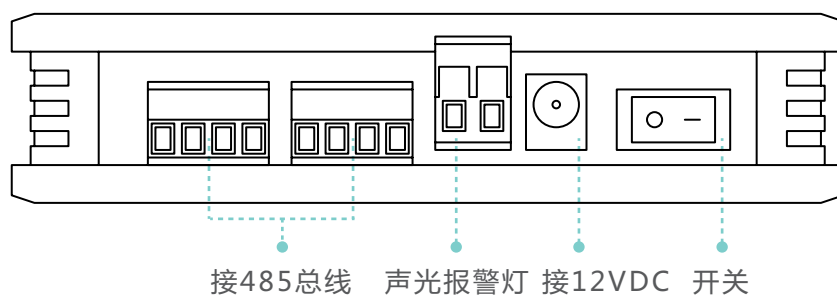
功能特点

- 独立电源开关
- 负责两种报警模式软件可控：监听模式和命令模式，报警时长软件可控

SVB-400-BP-24-01

技术参数	
工作温度	-15°C~55°C
存储温度	-20°C~60°C
供电	12VDC
继电器开关	2A/12DC
协议	485
外形尺寸(长×宽×高)	110mm×80mm×25mm

接口说明



配件可选2



SVB-400-BP-17-01(仓库监控集线器)

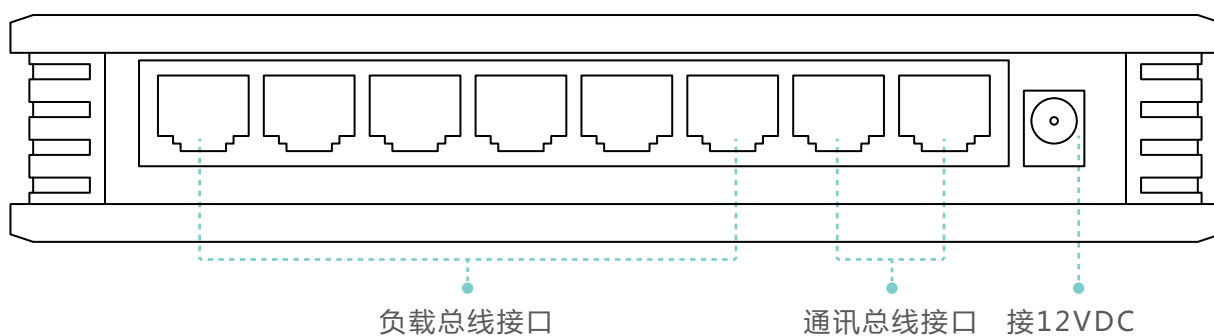
功能特点

- 独立电源开关
- 数据交互、路由以及给SVB-400B供电

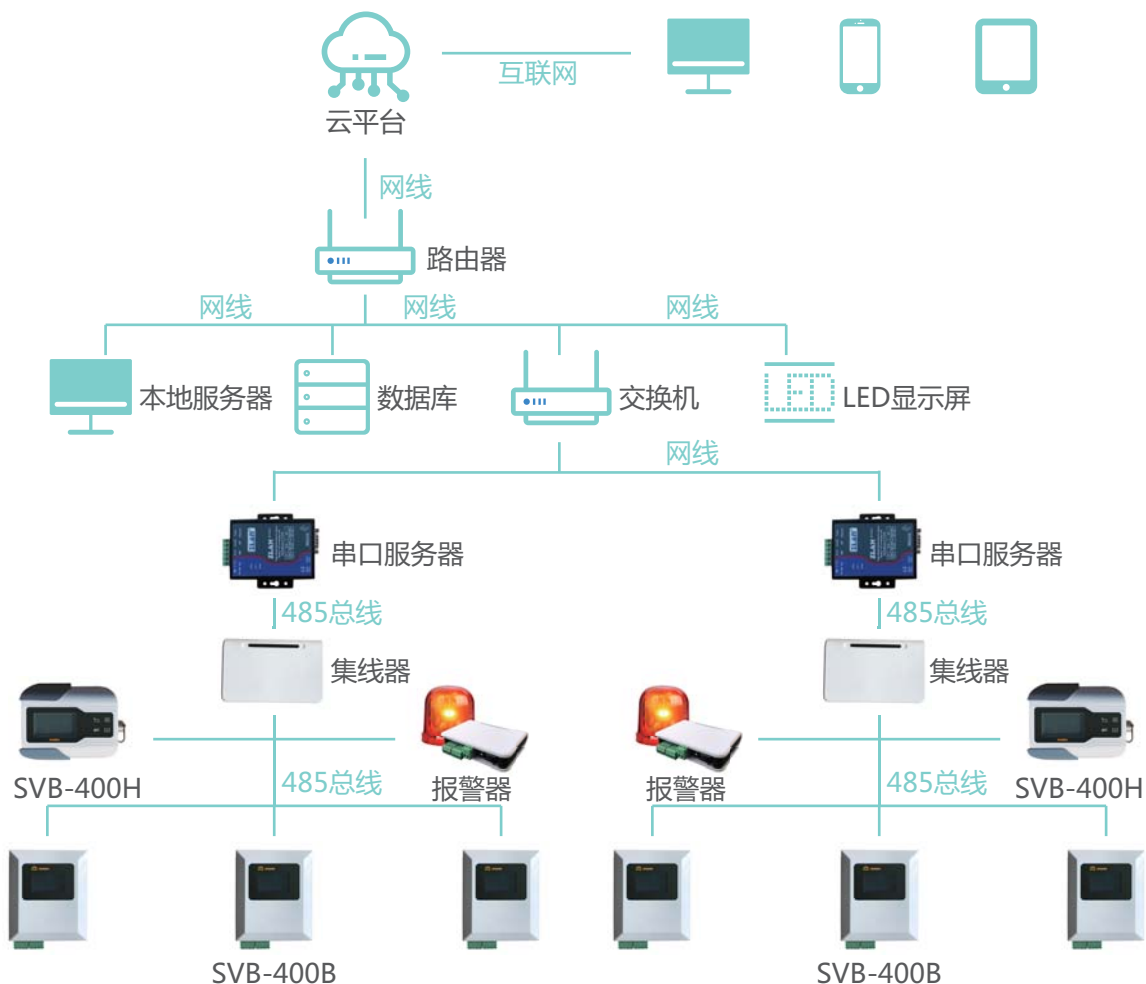
SVB-400-BP-17-01

技术参数	
工作温度	-20℃~55℃
存储温度	-25℃~70℃
供电	12VDC
协议	485
端口	8路
外形尺寸(长×宽×高)	160mm×100mm×30mm

接口说明



冷库监控系统拓扑



应用场景

广泛适用于食品、药品及符合HACCP体系认证的行业



产品配件

SVB-400B标配



SVB-400H标配



选配1声光报警单元



选配2集线器



选配3串口服务器



车载500系列

专门针对车载温湿度进行监测的设备

功能特点

01 GSP规范认证

实时记录、无线传输；自适应数据；超时实时告警（微信/短信/APP/平台）；精度误差 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ ；历史记录报告

02 高效定位

两种定位，基站定位：快速、成本低；GPS定位：精度高

03 24小时实时监测

智能终端、PC、手机随时随地掌握温湿度状态，快速了解设备当前运行状态

04 灵活的数据读取

本地、云台、APP数据读取，可直接蓝牙一键打印报告



应用场景

主要应用于监测记录食品、药品、化学品等在运输过程中的温度数据



技术参数

测量温度范围	温度：-40°C~99.9°C
测量精度	温度：-10°C~99.9°C：±0.5°C；其他：±1°C
记录间隔	1~60分钟（可设），默认5分钟
无线发送间隔	1~60分钟（可设），默认实时
数据传输	GPRS
存储容量	8000条信息，循环存储，断电续传（可扩展）
时钟	RTC实时时钟
显示屏	LCD 点阵屏+LED 背光+LED 充电指示灯
供电	3.7V，3000mAH可充电锂电池
续航时间	2~8°C环境：6 - 8 天（5 分钟/次上传）
定位	GPS、LBS基站定位
外形尺寸（长×宽×高）	125mm×93mm×24.5mm

主界面说明





SVB-500A

快速操作指南





01 设备开机

长按设备主按键中“电源键” 2秒钟，直至出现主界面，设备完成开机。




02 开始采集

设备进入主界面时，下方日期时间同步为当前时间，按下“采集键” 主界面出现,开始记录有效数据。

03 停止采集

长按“功能键” 出现界面跳转，长按“设置键” 直至界面出现“停止采集”，立即按住“采集键” 主界面出现, 停止记录有效数据。

04 续采

长按“功能键” 出现界面跳转，长按“设置键” 直至界面出现“续采”，立即按住“采集键”, 设置完成。

05 打印

长按设备“设置键”, 一键打印。

06 关机

长按设备“电源键”, 直至黑屏，设备完成关机。

产品配件

SVB-500A标配

北斗二代/GPS天线



充电线



车载充电器



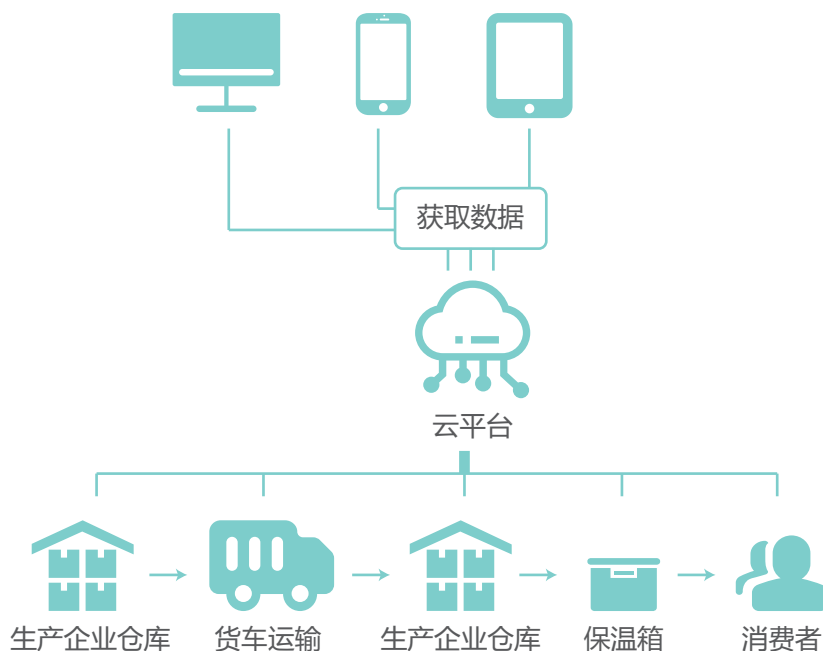
双温度探头



应用案例



大型物流企业系统解决方案



冷藏车装载SVB-500A后，可查看运输中物品的实时位置和安全有效性



基本使用说明

01 快速操作指南

第一次开机：先云平台激活设备或手机APP扫描二维码，后开机使用

快速上手流程：设备开机→按“采集”（开始）→点“停采”（结束）

02 操作注意事项

1. 设备属于精密仪器，请勿进行破坏性的撞击
2. 设备在非运输期间，请尽量关机，避免无效数据上传
3. 欠电情况下，数据停止上传，需尽快充电

03 日常维护

设备关机状态下的长期存放时，需要每隔15天进行一次充电



保修说明

每台设备均经过严格的质量检验流程，如发生问题，请联系售后服务部门，我司产品保修期自购买之日起十二个月内，凡属产品本身质量问题，保修期内凭保修卡由本公司负责免费更换和维修。

服务售后

增值服务介绍

部署费	
冷链监管软件平台（本地部署）	平台软件费(不包含源码) 年服务维保费
云服务冷链监管平台许可证及 移动数据流量服务费（云服务）	标准版（开通即用） 定制版
手机APP（预警、处理、交付温度打印）	年服务费
微信、短信（预警、报警信息推送）	服务费
实施费	
硬件设备实施	安装、调试
软件平台实施（本地部署模式有实施费）	安装、调试
培训费	
设备操作培训	1.5小时/场
软件操作培训	1.5小时/场

售后服务联系方式



电话指导



远程协助



在线指导



视频教程

工程师技术选型指导

导购咨询	产品型号、规格、功能、价格库存等售前咨询商品、 发票物流单号等简单查询
售后服务	已购买的订单退还申请、故障申报、投诉建议、发票 及附件查询等售后信息咨询

网址：www.sevobo.com 邮箱：sales@sevobo.com 电话：010-59491668 APP：小青冷链

企业实力

Enterprise strength

since 2009

创始人研究多年大数据，深入研究行业需求，整合云服务、大数据与物联网技术，并担任：

中国电子标签标准工作组专家委员

中国自动识别协会标准工作组副组长

参与制定中国RFID国标和国军标

98项相关领域发明专利

企业资质

Enterprise qualification

冷链系列产品及软件平台完全自主知识产权。



合作用户

Customers



与众多知名大型医药企业、第三方冷链物流、血液制品公司等保持长期合作关系至今。



北京世福宝科技有限公司

公司地址：北京市通州区马驹桥联东U谷西区11B

公司电话：010-59491668

公司邮箱：sales@sevobo.com

公司网址：www.sevobo.com

企业公众号

